



eni Grease Sagus AC 460

Az **eni Grease Sagus AC 460** EP adalékolású, alumínium komplex sűrítővel és ISO VG 460 viszkozitású ásványi eredetű bázisolajjal készült kenőzsír. Nagytisztaságú, mikrokristályos grafit szilárd adalékot tartalmaz.

Jellemző paraméterek (Tipikus érték)

NLGI konzisztencia	00		
	ASTM szabvány	Mértékegység	
Megjelenés			Homogén, sima textúrájú
Szín			fekete
Penetráció @ 25°C	D 217	1/10 mm	415
Cseppenés pont	D 566	°C	220
4-golyós hegedési terhelés	D 2596	kg	650
Timken OK terhelés	D 2509	lb	>45
Grafit tartalom		% wt	20
Bázisolaj viszkozitás @ 40°C	D 445	mm ² /s	460

Tulajdonságok	Előnyök és teljesítményszintek
Nagy tisztaságú grafit tartalom	A nagy tisztaságú, mikrokristályos grafit hosszú élettartamú és nagy terhelés állóságú szilárd kenőréteget alkot.
EP tulajdonság	Az EP és a grafit adalékolás eredményeként a kenőzsír nagy mechanikai terhelések esetén is megfelelő kenési tulajdonságokkal rendelkezik, még akkor is, amikor a kenőzsír nagy része kifolyik a kenési helyről.
Kiváló tapadás és vízállóság	Kiemelkedő tapadásának köszönhetően ellenáll a mechanikus igénybevételeknek és az esetleges centrifugális erő okozta kiválásnak.
Jó korrózió elleni védelem	Megvédi a fém felületeket a rozsdától és a korróziótól.

Alkalmazások:

Alkalmazható magas hőmérsékleten, nagy terhelésen működő kenési helyeken, mint pl. hajtóművek, csavarorsók, kábelek, görgők, láncok, stb.

Kifejezetten javasolt cementipari forgókemence hajtások, malmok, nyitott hajtóművek kenésére.

Felhordható ecseteléssel, szórással és központi kenőberendezés segítségével.

Javasolt felhasználási hőmérséklet tartomány: -10°C/+140°C.

Specifikációk és Jóváhagyások

eni Grease Sagus AC 460	
DIN 51825	OGFP 00G -10
ISO 6443-6	L-CKG

TERMÉKISMERTETŐ