



# eni Aquamet 700 HP

Az **eni Aquamet 700 HP** kimagasló technológiai tulajdonságokkal rendelkező, klór, foszfor, aromás amin, nitrit és fenol mentes, többcélú fémmegmunkáló emulzió. Alkalmazható vas fémek és ötvözeteik, alumínium, titán, réz és ötvözetei megmunkálásához egyedi és központi tartályos rendszerekben.

Alkalmazható kemény és lágy vízzel (optimális vízkeménység 10-15 °dN) és nagynyomású kenőanyag ellátó rendszerekben is.

## Jellemző paraméterek

eni Aquamet 700 HP			
Az emulzió állaga			tejszerű
pH 3% os koncentráció esetén			9
Sűrűség, 20 °C –on	kg/m <sup>3</sup>		950
Korróziós próba 3%	IP 125		mentes

## Tulajdonságok

Az **eni Aquamet 700 HP** általánosan használható vas fémek és ötvözeteik, alumínium, titán, réz és ötvözeti nehéz és közepesen nehéz forgácsolási megmunkálásához. Alumínium és réz forgácsolása előtt célszerű foltosodási próbát végezni.

Kiváló hűtő-és öblítő, valamint habzási tulajdonságokkal rendelkezik. Biostabilitása révén hosszú felhasználási időt biztosít.

Alkalmazható 50 bar folyadéknymásig.

Hosszú szerszámélettartamot garantál. Felhasználható 5-30 °dN keménységű vízhez, (optimális vízkeménység 10-15 °dN).

Alkalmazható emulzió koncentrációk:

Megmunkálás	Megmunkált anyag				
	Acél és öntött vas	Korrózióálló acél	Titán és ötvözetei	Alumínium és ötvözetei	Réz és ötvözetei
Esztergálás	4%	5%	6%	6%	6%
Közepesen nehéz megmunkálások	5%	6%	8%	7%	6%
Nehéz megmunkálások	6%	8%	10%	8%	6%
Köszörülés	4%	5%	5%		

Az emulziókészítés előtt az emulzió ellátó rendszert megfelelően ki kell tisztítani és lehetőség szerint sterilizálni kell. Az emulzió élettartamát jelentősen befolyásolja a rendszer tisztasága. Emulziókészítéskor intenzív keverés közben, lassan kell a koncentrátumot a vízbe önteni, de a legjobb eredményt emulziókeverő berendezés alkalmazása esetén érhetjük el. A termék vízre veszélyes, fagymentes helyen (+5 - +30 °C) kell tárolni.

Refraktométer faktor: 1,3