



eni Aquamet 104

Az **eni Aquamet 104** ásványolaj alapú, EP adalékolású, nagyteljesítményű, általános felhasználási feladatokra készített, szintetikus alapolaj tartalmú fémmegmunkáló emulzió.

Jellemző paraméterek

eni Aquamet 104		
Az emulzió állaga		tejszerű
Viszkozitás 40 °C -on	mm ² /s	28
pH 3% os koncentráció esetén		9,4
Sűrűség, 20 °C -on	kg/m ³	970
Korróziós próba 2%	IP 125	mentes

Tulajdonságok

Az **eni Aquamet 104** általánosan használható acél, öntött vas és nem vas fémek, réz és alumínium bonyolult és közepesen bonyolult forgácsolási megmunkálásához. Alumínium és réz ötvözetek forgácsolása előtt célszerű foltosodási próbát végezni.

Kiváló hűtő-és öblítő, valamint habzási tulajdonságokkal rendelkezik. Biostabilitása révén hosszú felhasználási időt biztosít. Hosszú szerszámélettartamot garantál. Felhasználható 5-30 °dN keménységű vízhez, (optimális vízkeménység 10-15 °dN). Nitrit, fenol, foszfor, PTBB, szekunder amin-és aromás mentes termék.

Alkalmazható emulzió koncentrációk:

Megmunkálás	Megmunkált anyag			
	Acél és öntött vas	Korrózióálló acél	Alumínium és ötvözetek	Réz és ötvözetek
Esztergálás	4%	5%	5%	5%
Közepesen nehéz megmunkálások	5%	6%	6%	6%
Nehéz megmunkálások	6%	8%	8%	6%

Az emulziókészítéskor intenzív keverés közben, lassan kell a koncentrátumot a vízbe önteni, de a legjobb eredményt emulziókeverő berendezés alkalmazása esetén érhetjük el. A termék vízre veszélyes, fagymentes helyen (+5 - +30 °C) kell tárolni.

Refraktométer faktor: 1,2